



# NEOPRENE

## COLLE NEOPRENE – PRISE RAPIDE

TOUS MATERIAUX

### DEFINITION

Colle Néoprène universelle à durcisseur incorporé, double encollage.

### BENEFICES

- Collage initial élevé.
- Très résistant aux chocs et aux vibrations.
- Charge répartie sur 100% des surfaces.
- Excellente stabilité dans le temps.
- Excellente résistance à l'humidité.
- Economique
- Consommation :
  - Vrac : 0,150 litre/m<sup>2</sup> par face.
  - Aérosol : 7,5 m<sup>2</sup>.
- L'aérosol possède une buse à débit et orientation variable.

### DOMAINES D'APPLICATIONS

- Tous collages, tous matériaux.
- Industrie et bricolage.
- Caoutchoucs, lièges, métaux, stratifiés, cuirs, tissus, bois...
- Panneaux stratifiés sur bois ou métal, aménagement, décoration...
- Automobiles, chaussures...

### CARACTERISTIQUES

Aspect .....	liquide visqueux
Couleur .....	ambré
Température de fonctionnement .....	-30 à +130°C
Viscosité .....	4 000 cP
Extrait sec .....	> 22 %
Densité .....	0,86
Résistance au pelage .....	supérieur à 15 Kg/cm <sup>2</sup> (SBR/ACIER)
Polymérisation complète .....	24 heures

#### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
www.orapi.com

1/2

FT 400 / Indice 08 – 25/01/2011

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

## MODE D'EMPLOI

---

Prêt à l'emploi.  
Température d'application : +10 à +40°C.  
Appliquer l'adhésif sur les deux surfaces propres et sèches.  
Laisser sécher la colle 5 à 15 minutes.

Assembler les pièces et les tenir sous pression 30 à 60 secondes.  
Sur des surfaces très poreuses, il est conseillé de déposer deux couches.

En aérosol, s'utilise sur une seule des deux faces avec assemblage immédiat ou comme la version 'vrac' si les matériaux le nécessitent.

## EMBALLAGES

---

Aérosol 520 ml	Réf : 4400 A3	x 12
Tube 100 ml	Réf : 1400 T3	x 12
Boîte 1 l	Réf : 1400 B7	x 6
Seau 5 l	Réf : 1400 S1	x 2

### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)

2/2

FT 400 / Indice 08 – 25/01/2011

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.