



H.T. 600

PATE ANTI GRIPPANTE

ALUMINIUM

DEFINITION

Pâte de montage et d'assemblage, anti-grippante, à base d'aluminium, pour ambiances oxydantes.

BENEFICES

Ce produit, spécialement étudié pour empêcher le grippage et la corrosion, quelle soit d'origine chimique, atmosphérique ou thermique, assure une protection permanente contre la rouille et l'oxydation. L'assemblage et le démontage de certaines pièces métalliques s'en trouvent considérablement facilités, réduisant ainsi les temps morts et la main d'œuvre d'entretien.

- Excellente résistance en milieu oxydant.
- Bonne résistance à haute température.
- Evite les grippages et les arrachements.
- Permet le fluage du métal et le rattrapage des filets.
- Possède un coefficient de frottement très bas.

DOMAINES D'APPLICATION

Anticorrosion et antirouille : en revêtement protecteur sur boulons, câbles, chaînes et équipements extérieurs ou exposés à une atmosphère corrosive dans l'industrie.

A hautes températures : goujons de culasse, joints de culasse, boulons et joints de tubulures d'admission, boulons et joints de tubulures diverses, boulons et joints de clapets de chaudières, joints à bride, soupapes, brûleurs, écrous et boulons de laminoirs, boulons, goujons, chaînes d'alimentation de fours, machines à emballer sous cellophane, machines d'injection plastique. Le filetage des pièces vissées ou les joints exposés à de très hautes températures pendant de longues périodes ne sont plus affectés par ces températures et se démontent très facilement, sans grippage ni arrachement.

A température normale: boulons, goujons et galets de grues, échafaudages métalliques, chaînes à godets, équipement naval et minier, joints et garnitures.

Sur les filetages détériorés, la pâte H.T. 600 permet le fluage du métal et le rattrapage des filets sans l'emploi de tarauds ou filières.

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

- 1 -

FT 601 / Indice 03 – 15/02/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

CARACTERISTIQUES

Aspect	pâteux
Couleur	argentée
Densité (NFT 60-101)	1050 kg/m ³
Pénétrabilité (NFT 60-132)	310/340
Température d'utilisation	-40 à +650°C
Conductibilité diélectrique	2.25 10 ⁸ . Ω ⁻¹ .m ⁻¹

MODE D'EMPLOI

Appliquer la pâte sur les parties propres et sèches.

EMBALLAGES

Aérosol 650 ml	Réf. 4601 A4	x12
Tube 200 g	Réf. 3601 T4	x12
Boîte pinceaux 250 ml	Réf. 3601 B4	x 6
Boîte 1 kg	Réf. 3601 B7	x 6
Seau 5 kg	Réf. 3601 S1	x 2

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

- 2 -

FT 601 / Indice 03 – 15/02/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.