

LUBRIFIANT SILICONE CONDITIONS EXTREMES
Conforme à une utilisation en industries alimentaires

1/DEFINITION

Lubrifiant silicone de haute viscosité résistant à l'oxydation et possédant une grande stabilité thermique.

2/BENEFICES

Lubrifie,
Protège,
Incolore,
Excellente tenue à l'extérieur,
Ne colle pas les poussières,
Ne tache pas,
Anti-oxydant, stable à la température,
Totalement insoluble dans l'eau.

3/DOMAINES D'APPLICATIONS

Serrures, charnières, chaînes, galets, antennes extérieures, glissières et toutes surfaces en frottement soumises à l'humidité.
Recommandé pour les stations de ski, les perches, les remonte-pentes...
Lubrifiant hydrofugeant pour industries alimentaires et pharmaceutiques.

4/CARACTERISTIQUES

Aspect: limpide .
Couleur..... incolore
Viscosité :.....(ASTM D 445).....30 000 cP.
Point éclair:.....(ASTM D 56)>250°C.
Température d'utilisation : - 60 °C à + 280 °C.

5/MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer les parties à traiter avant l'application de la CTSI

6/STOCKAGE

Tenir en emballage fermé sans conditions particulières de stockage.

7/SECURITE

Le produit ne présente pas de dangers dans les utilisations normales.

8/EMBALLAGE

Aérosol 650 ml

ORAPI ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

